



Liceum Ogólnokształcące  
ul. Marii Skłodowskiej-Curie 2  
58-400 Kamienna Góra  
tel. +48 75 64 50 182  
e-mail: zso@kamienna-gora.pl  
WWW: zso.kamienna-gora.pl

## W programie nauczania zapewniamy:

- 👉 naukę dwóch języków obcych w podziale na grupy (język angielski, język niemiecki)
- 👉 naukę informatyki w podziale na grupy
- 👉 naukę pływania (w ramach zajęć wychowania fizycznego)
- 👉 kształcenie wiedzy o UE i integracji europejskiej w ramach współpracy z zagranicą:
  - ze szkołą w ROTTWEIL (Niemcy) w ramach programu: Polsko-Niemiecka Wymiana Młodzieży
  - we współpracy z DOMEM TRZECH KULTUR „PARADA” udział w projekcie polsko-czesko-niemieckim LANTERNA FUTURI (warsztaty teatralne, dziennikarskie, plastyczne, ekologiczne, filmowe, fotograficzne, ...)
- 👉 zajęcia sportowe i rekreacyjne
- 👉 wycieczki edukacyjne krajowe i zagraniczne
- 👉 bogaty program edukacji regionalnej, którą proponuje SZKOLNE KOŁO MIŁOŚNIKÓW HISTORII LOKALNEJ
- 👉 bogaty program edukacji kulturalnej i artystycznej (wyjazdy do teatrów, filharmonii i muzeów)
- 👉 możliwość uczestniczenia w zajęciach:
  - zespołu teatralnego
  - zespołu wokalnoinstrumentalnego
  - zespołu wokalnego
  - koła plastycznego
  - przedmiotowych kół zainteresowań
  - Szkolnego Koła Sportowego
- 👉 tradycyjne imprezy szkolne: otrzęsiny, LO-wskie Spotkania, studniówka ...
- 👉 możliwość korzystania z bogatego księgozbioru biblioteki szkolnej oraz ze szkolnego centrum multimedialnego i kawiarenki internetowej (nieodpłatnie)
- 👉 możliwość spotkania z ludźmi ze świata nauki, kultury, sztuki w ramach Wieczorów Filologa, wykładów realizowanych we współpracy z wyższymi uczelniami
- 👉 stałą współpracę z Politechniką Wrocławską oraz Uniwersytetem Wrocławskim
- 👉 liczne innowacje pedagogiczne

### Zajęcia lekcyjne odbywają się w pracowniach specjalistycznych

- 💻 **dwie pracownie informatyczne**
- 🧪 **jedna pracownia chemiczna**
- Ω **jedna pracownia fizyczna**
- 🎨 **jedna pracownia sztuki**
- 🕒 **dwie pracownie historyczne**
- 🌐 **dwie pracownie geograficzne**
- 🌿 **dwie pracownie biologiczne**
- 📐 **cztery pracownie matematyczne**
- 👂 **sześć pracowni językowych**
- 📖 **cztery pracownie polonistyczne**
- 🏛️ **aula szkolna**
- 📚 **szkolne centrum multimedialne (biblioteka, czytelnia wyposażona w komputery z dostępem do Internetu)**
- 🏊 **sala gimnastyczna**

### Uczniowie

Władza w szkole należy również do uczniów. Realizują oni swoje ambicje w PARLAMENCIE SZKOLNYM, organizując tradycyjne imprezy szkolne: LO-wskie Spotkania, Ligę Klas, otrzęsiny czy Licealiadę.

### Rodzice

- ✓ biorą udział w tworzeniu Koncepcji Pracy Szkoły
- ✓ biorą udział w tworzeniu Szkolnego Programu Wychowawczo-Profilaktycznego
- ✓ mają możliwość wpływania na Wewnątrzszkolny System Oceniania

W Szkole działa Rada Szkoły i Rada Rodziców.

**wybrane zasady rekrutacji**  
**do klas pierwszych czteroletniego liceum ogólnokształcącego**  
**w liceum ogólnokształcącym w kamiennej górze na rok szkolny 2020/2021**

- 1) Warunkiem przyjęcia kandydata do Liceum jest ukończenie szkoły podstawowej (publicznej lub niepublicznej w uprawnieniach szkoły publicznej).
- 2) Kandydaci do Liceum Ogólnokształcącego w Kamiennej Górze - zwanego dalej Liceum, składają dokumenty określone w zadach rekrutacji w terminie **od 11 maja 2020 r. do 23 czerwca 2020 r. w sekretariacie Liceum od poniedziałku do piątku w godzinach od 8<sup>00</sup> do 15<sup>00</sup>.**
- 3) W skład dokumentów wchodzi:
  - a) wniosek o przyjęcie do szkoły (do pobrania w sekretariacie Liceum),
  - b) kopia świadectwa ukończenia szkoły podstawowej (poświadczona przez dyrektora szkoły, dostarczona najpóźniej **do 30 czerwca 2020 r. do godziny 15<sup>00</sup>**),
  - c) kopia zaświadczenia o punktowym wyniku egzaminu ósmoklasisty (poświadczona przez dyrektora szkoły i dostarczona najpóźniej **do 30 czerwca 2020 r. do godziny 15<sup>00</sup>**),
  - d) dwie fotografie (podpisane na odwrocie – imię i nazwisko, data urodzenia, adres zamieszkania),
  - e) kandydaci - laureaci lub finaliści konkursów przedmiotowych wymienionych w odpowiednim zarządzeniu Kuratora Oświaty dołączają zaświadczenia wydane przez komisje konkursowe,
  - f) kandydaci z wadami słuchu, wzroku, narządów ruchu i innymi schorzeniami załączają posiadane orzeczenie kwalifikacyjne wydane przez właściwą poradnię psychologiczno-pedagogiczną,
  - g) kandydaci - sieroty, osoby przebywające w placówkach opiekuńczo-wychowawczych oraz osoby umieszczone w rodzinach zastępczych - załączają odpowiednie zaświadczenie.
- 4) Dokumenty należy składać w kartonowej teczce pobranej z sekretariatu Liceum i opisanej w następujący sposób:
  - imię nazwisko,
  - nazwa i adres ukończonego gimnazjum,
  - adres zamieszkania,
  - wybrana klasa w Liceum (z zaznaczeniem nachylenia).
- 5) O przyjęciu kandydata do Liceum decyduje suma punktów rekrutacyjnych zgodnie z zasadami ustalonymi w odpowiednim rozporządzeniu Ministra Edukacji Narodowej.
- 6) Kandydaci do Liceum, którzy przekroczą próg punktowy ustalony przez Szkolną Komisję Rekrutacyjną, będą przyjmowani w kolejności, którą wyznaczy liczba uzyskanych punktów rekrutacyjnych do wyczerpania miejsc, którymi dysponuje Liceum.
- 8) Dnia **13 lipca 2020 r. do godz. 12<sup>00</sup>** Komisja Rekrutacyjna ogłosi listy kandydatów zakwalifikowanych oraz niezakwalifikowanych do przyjęcia do klas pierwszych Liceum oraz orientacyjny próg punktowy kwalifikujący do klas pierwszych Liceum. Próg ten może ulec zmianie (obniżeniu) w zależności od liczby kandydatów, którzy zdecydowali się na wybór naszej Szkoły.
- 9) Kandydaci umieszczeni na liście kandydatów zakwalifikowanych do przyjęcia do szkoły są zobowiązani potwierdzić wolę podjęcia nauki w Liceum poprzez dostarczenie do Sekretariatu Szkoły do **20 lipca 2020 r. do godz. 15<sup>00</sup>** oryginału świadectwa ukończenia szkoły podstawowej oraz oryginału zaświadczenia o punktowym wyniku egzaminu ósmoklasisty.
- 10) **Ostateczne ogłoszenie** progu punktowego i listy kandydatów przyjętych do Liceum nastąpi dnia **21 lipca 2020 r. do godz. 12<sup>00</sup>.**